

• EIGNUNGSNACHWEIS •



TECHNISCHE
UNIVERSITÄT
DARMSTADT

INSTITUT FÜR
WERKSTOFFE
IM BAUWESEN

Seite 1 von 1

für die Herstellung nachträglicher Bewehrungsanschlüsse Ø 8 - 40 mm mit
Hilti - Injektionsmörtel HIT-HY 150 MAX; HIT-HY 200-A; HIT-HY 200-R; HIT-HY 170;
HIT-CT 1 und Hilti - Injektionsmörtel HIT-RE 500 V3
Bohrverfahren: Hammerbohren, Pressluftbohren, Diamantbohren

Die Firma **BBS-Linker
GmbH**
Schulze-Delitzsch-Straße 3
68542 Heddesheim

ist berechtigt, nachträglich eingemörtelte Bewehrungsanschlüsse mit den o.g. Hilti Injektionsmörteln mit dem unten aufgeführten Personal herzustellen.

Qualifizierte Führungskraft:

Herr Voigt Martin

Bauleiter:

Herr Voigt Martin

**Baustellenfach-
personal:**

lfd. Nr.	Anrede	Name	Vorname	Schulungsdatum / Umschreibung
1	Herr	Kirsch	Thorsten	(Schulung am 05.03.15)
2	Herr	Rettig	Sven	(Schulung am 05.03.15)
3	Herr	Nieke	Jürgen	(Schulung am 05.03.15)
4	Herr	Kötteritzsch	Mike	(Schulung am 23.01.19)
5	Herr	Lunjack	Georg	(Schulung am 23.01.19)
6	Herr	Mandic	Vedran	(Schulung am 23.01.19)
7	Herr	Piowarczyk	Bogdan	(Schulung am 23.01.19)

Die Firma hat uns bestätigt, dass die für die Herstellung der Bewehrungsanschlüsse erforderliche Ausrüstung entsprechend der Herstellervorgaben vorhanden und in einwandfreiem Zustand ist.

Dieser Eignungsnachweis wird widerruflich für drei Jahre erteilt.

Darmstadt, den 28.01.19 (gültig bis 27.01.22)
-Aktualisierung des bestehenden Eignungsnachweises



Anhalt
(Prüfer)

Institut für Werkstoffe im Bauwesen · Franziska-Braun-Straße 3 · 64287 Darmstadt
Tel.: 06151-1622225 · Fax: 06151-1622211 · e-mail: anhalt@wib.tu-darmstadt.de

Wir erheben, speichern und verarbeiten Ihre Daten entsprechend den gesetzlichen Bestimmungen der europäischen Datenschutzverordnung ausschließlich zur Erfüllung unserer Dienstleistungen. Eine Weitergabe Ihrer Daten an Dritte erfolgt nicht, außer es ist für die Durchführung des Verfahrens notwendig.